



GRUPOS ELECTRÓGENOS

**INMESOL**

LT

TORRE DE  
**ILUMINACIÓN**

**IT01**



[www.inmesol.es](http://www.inmesol.es)

# LT IT01

**6 x 1500 W Cuarzo-Yodo**  
**6 x 400 W Halogenuro**  
**@ 400/230 VAC – 50 Hz**

Modelo de torre de iluminación preparado para albergar un grupo electrógeno trifásico (no incluido).

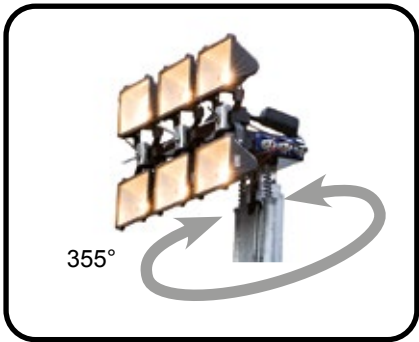
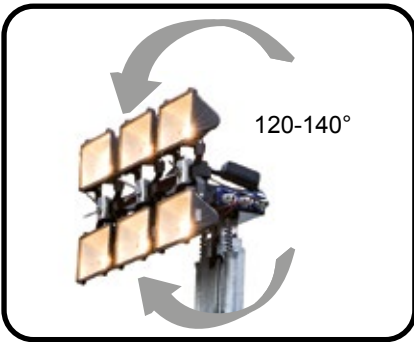
## Características destacadas:

**01 ESTABLE Y POTENTE**  
Fácil instalación y uso.



**02 TRANSPORTABLE**  
Kit móvil para circulación en obra.  
Opción de kit móvil homologado para circulación por carretera.

**03 ORIENTABLE**  
Inclinación de los focos sobre el eje horizontal.  
Giro de los focos sobre el eje vertical.



## Datos básicos

### Peso y dimensiones (sin grupo electrógeno)

Peso: 880 kg.

#### Dimensiones de transporte (mm):

4.221 x 1.533 x 2.213  
(Largo x ancho x alto).

#### Dimensiones posición de trabajo (mm):

4.221 x 3.913 x 9.300  
(Largo x ancho x alto).

Preparada para instalarle un grupo electrógeno INMESOL trifásico, del al menos 20kVA, en carrocería de 2.040 x 1.000 x 1.400 mm (largo x ancho x alto).



## Kit de elevación

### Mástil telescópico zincado articulado por vástago hidráulico

Altura total en posición de trabajo: 9,3 m.

Sistema de elevación: hidráulico.

Giro sobre eje vertical: 355 °.

Mecanismo de giro: manual.

## Kit de iluminación

### Soporte de focos y sistema de inclinación

6 focos Cuarzo-Yodo de 1500 W / c.u. o 6 focos Halogenuro x 400 W / c.u. Disponible en versión LED.

Inclinación del conjunto de focos (sobre eje horizontal): 120-140 °.

Mecanismo de inclinación: eléctrico.

## Kit móvil

### Apto para uso en obra, hasta 20 km/h

Con enganche de anilla.

Ruedas con neumáticos P175/80 R13.

Gatos estabilizadores ajustables.

Rueda jockey.



Cajón para almacenamiento de focos durante el desplazamiento.



Manguera para conexión de potencia con clavija CEE16A/5P o CEE32A/5P



Cuadro de control y protección.



Caja de conexiones para facilitar el montaje y desmontaje de los focos.

# GRUPOS ELECTRÓGENOS INMESOL

## Nuestros productos:

**3P** Gama Portátil

**CG** Gama C-Genset

**ER** Gama ECO

**HR** Gama Pesada

**IN** Gama Industrial

**LT** Torres de Iluminación

**SB** Gama de Emergencia

**RR** Gama Rental



MÁS INFORMACIÓN: [www.inmesol.es](http://www.inmesol.es)



**INMESOL, S.L.U.**

OFICINA CENTRAL

Carretera de Fuente Álamo, 2. 30153 Corvera · MURCIA. ESPAÑA  
Teléfono: +34 968 38 03 00 | Fax: +34 968 38 04 00

Email: [inmesol@inmesol.com](mailto:inmesol@inmesol.com)

[www.inmesol.es](http://www.inmesol.es)



*Inmesol está presente en más de  
90 países en todo el mundo*



INMESOL, S.L.U. empresa con sistema de certificación de calidad ISO 9001 en diseño, fabricación, comercialización y asistencia técnica de grupos electrógenos, torres de iluminación, motogeneradores, generadores con toma de fuerza tractor y sistemas de generación híbridos.