



GRUPOS ELECTRÓGENOS

**INMESOL**

LT

TORRE DE  
**ILUMINACIÓN**

**IT07**



[www.inmesol.es](http://www.inmesol.es)

# LT IT07

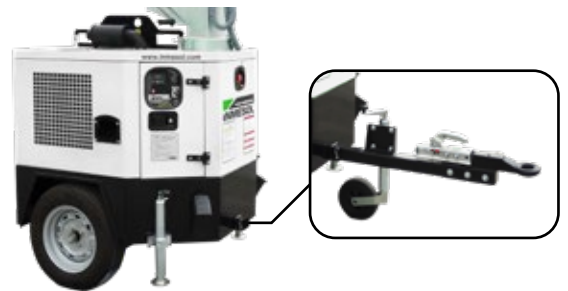
**4 x 300W LED**  
**@ 230VAC - 50Hz**

## Características destacadas:

# 01

### COMPACTA, ESTABLE Y LIGERA

Fácil instalación y uso.

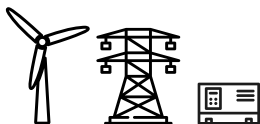


# 02

### VOLUMEN Y MEDIDAS OPTIMIZADOS

Lanza de remolque extraíble para reducción de volumen.

# 03



### SALIDAS Y ENTRADAS AUXILIARES

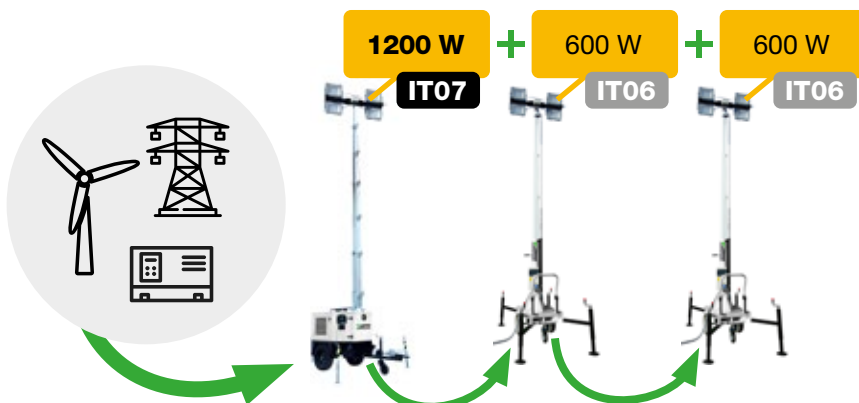
16A / 230V / 50Hz.



# 04

### VARIAS UNIDADES EN SERIE MULTIPLICANDO LOS LÚMENES

Hasta 2 unidades IT06 en línea conectadas a IT07.





# 05

## FOCOS PLEGABLES

Para evitar daños durante el transporte.



# 06

## TRANSPORTABLE

Kit móvil para circulación en obra. Opción de kit móvil homologado para circulación por carretera.

## Elementos básicos:

### Peso y dimensiones

**Peso:** 760 kg.

#### Dimensiones de transporte (mm):

2.520 x 1.100 x 2.610  
(Largo x ancho x alto).

#### Dimensiones posición de trabajo (mm):

3.150 x 2.150 x 9.000  
(Largo x ancho x alto).

### Grupo electrógeno monofásico 2,5 kVA

**Motor:**  
Kubota Z482 refrigerado por agua, 3,2 kWm @ 1500 rpm.

**Tanque de combustible:**  
98,5 L.

**Voltaje:** 230 V.

**Frecuencia:** 50 Hz.

### Cuadro de control eléctrico

Centralita de control.

Interruptor para cada pareja de focos.

Selector para alimentación externa o desde el grupo electr. de la torre.

Protección diferencial.

Parada de emergencia.

Base auxiliar salida 16A.

Clavija 16A para alimentación externa.

### Kit de elevación

Altura máxima: 9 m.

Sistema de elevación: hidráulico.

Giro sobre eje vertical: 355°.

Mecanismo de giro: manual.



Lanza con enganche dual: anilla y bola.



Ruedas con neumático P175/80 R13 y calzo de seguridad para ruedas.



Gatos estabilizadores ajustables.



4 focos LED x 300 W/c.u.

# GRUPOS ELECTRÓGENOS INMESOL

## Nuestros productos:

**3P** Gama Portátil

**CG** Gama C-Genset

**ER** Gama ECO

**HR** Gama Pesada

**IN** Gama Industrial

**LT** Torres de Iluminación

**SB** Gama de Emergencia

**RR** Gama Rental



MÁS INFORMACIÓN: [www.inmesol.es](http://www.inmesol.es)



**INMESOL, S.L.U.**

OFICINA CENTRAL

Carretera de Fuente Álamo, 2. 30153 Corvera · MURCIA. ESPAÑA  
Teléfono: +34 968 38 03 00 | Fax: +34 968 38 04 00

Email: [inmesol@inmesol.com](mailto:inmesol@inmesol.com)

[www.inmesol.es](http://www.inmesol.es)



*Inmesol está presente en más de  
90 países en todo el mundo*



INMESOL, S.L.U. empresa con sistema de certificación de calidad ISO 9001 en diseño, fabricación, comercialización y asistencia técnica de grupos electrógenos, torres de iluminación, motosoldadoras, generadores con toma de fuerza tractor y sistemas de generación híbridos.